

IFL-technische Mitteilung

Nr. 09/2014 vom 13.06.2014

Die IFL e. V. informiert regelmäßig über aktuelle Entwicklungen
aus den Bereichen Fahrzeugtechnik und Lackierung

Ergänzung zur IFL-technischen Mitteilung 21/2013

Vorbehandlung der Metalloberfläche mit Pretreatment Wipes (spezielle Wischtücher)
bei der Verwendung von Terokal 5010 (kalter Zinnersatz)

Durch den bestehenden Kontakt zu Henkel wurde der IFL signalisiert, dass die Außendienstmitarbeiter in den letzten Monaten aus den Reihen der Werkstätten vermehrt zum Thema „Vorbehandlung der Metalloberfläche“ bzgl. der im Dezember 2013 verschickten IFL-technischen Mitteilung (21/2013) angesprochen wurden. Um den korrekten Arbeitsprozess darzustellen, erhalten Sie nachfolgend eine Kurzanleitung:

1. Die geschliffene Metalloberfläche mit Reiniger TEROSON FL+ (neue Bezeichnung: VR 20) reinigen.
2. Optional blanke Metallflächen mit BONDERITE Tüchern 1-2 Minuten feucht halten und nach dem Abtrocknen, spätestens jedoch nach 15 Minuten, TEROSON EP 5010 TR blasenfrei auftragen und modellieren.
3. TEROSON EP 5010 TR bei Raumtemperatur ca. 24 h oder beschleunigt durch Wärme (60°C – 60 Minuten) aushärten.
4. Oberfläche mittels Karosseriehobel oder Schleifer wiederherstellen.

Bitte berücksichtigen Sie, dass der Schwemzzinnersatz erst nach vollständiger Durchhärtung geschliffen werden kann. Die Durchhärtegeschwindigkeit ist bei dicken Schichtstärken aufgrund der bei der Reaktion entstehenden Eigenwärme (Exothermie) deutlich schneller als bspw. in den Randzonen. Wird zu früh geschliffen besteht die Gefahr, dass sich das Material, gerade im Randbereich vom Untergrund, wegschieben lässt.

Hinweis:

Die technischen Datenblätter der Produkte TEROSON EP 5010 TR bzw. der Wischtücher BONDERITE M-NT 1455-W Wipes haben wir diesem Schreiben beigelegt.

Bitte achten Sie vor Arbeitsbeginn auf die Herstellervorgaben bzw. Verarbeitungshinweise. Setzen Sie sich ggf. mit einem Ansprechpartner aus dem Hause Henkel in Verbindung.

Ihr
IFL-Team

© IFL e.V. Bad Vilbel, 2014
Urheberrechtlich geschützt – alle Rechte vorbehalten.