

## IFL-technische Mitteilung Nr. 15/2016

Die IFL e. V. informiert regelmäßig über aktuelle Entwicklungen aus den Bereichen Fahrzeugtechnik und Lackierung

### Modellübergreifend VW, Audi, Seat, Skoda Unpräzise Arbeits- / Umfasstexte für Richtbank auf- / abrüsten

Aktuelle Informationen zu Unklarheiten über die „Inhalte“ folgender Arbeitspositionsnummern.

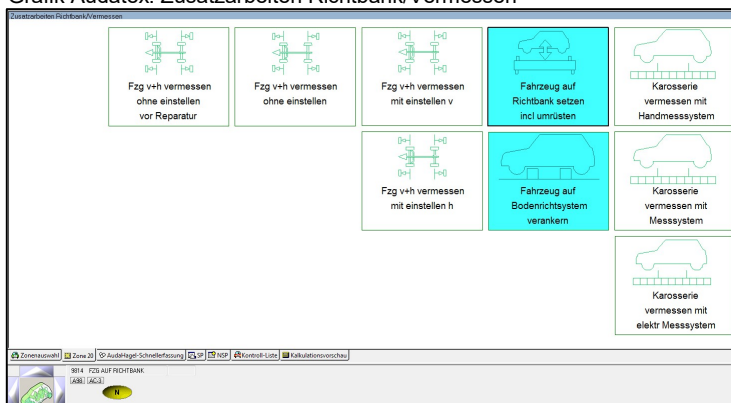
**Die Arbeitsposition 51 01 03 01 (Audatex) bzw. DVN A90853 = AP. Nr.: 51010300 (DAT) umfasst Richtbank auf- / abrüsten und Fahrzeug auf Richtbank absetzen!**

**Nicht enthalten ist in dieser Arbeitsposition der Arbeitsaufwand für die Karosserievermessung. Zusätzlich notwendige Umrüstarbeiten oder Karosseriemessarbeiten werden über die in den Grafiken oder unter Zusatzpositionen aufgeführten Arbeitspositionen abgedeckt.**

#### Erläuterung:

Im Kalkulationssystem Audatex kommt modellübergreifend (VW, Audi, Seat, Skoda) die Arbeitspositionsnummer **51 01 03 01 KAROSSERIE VERMESSEN AUF RICHTBANK UMFASST**: Karosserie mit Zweisäulenhebebühne auf- / absetzen, Richtbank aus- / abbauen zum Einsatz, wenn der Anwender in der Grafik den „Button“ Fahrzeug auf Richtbank setzen inkl. umrüsten auswählt.

Grafik Audatex: Zusatzarbeiten Richtbank/Vermessen



Ergebnis Audatex: Richtbank auf/abbauen

ARB . POS . NR/ LEIT-NR	INSTANDESETZUNGS- / EINZEL- / VERBUNDARBEITEN	KL	AW
51 01 03 01	KAROSSERIE VERMESSEN AUF RICHTBANK UMFASST: KAROSSERIE MIT ZWEISÄULENHEBE-BUEHNE AUF-/ABSETZEN, RICHTBANK AUF-/ABRUESTEN	3	19

Im Kalkulationssystem DAT wird modellübergreifend (VW, Audi, Seat, Skoda) mit der DVN 90853 Vermessung Karosserie / Richtbank aufrüsten die Arbeitspositionsnummer **51 01 03 00** Karosserie Vermessen \* Richtbank umrüsten im Ergebnis (Arbeits- / Umfasstext) ausgewiesen.

**DAT: Teileauswahl/Zusatzpositionen**

ausgewählt	RC	DVN	Benennung	Zeit (ZE)	Preis
<input type="checkbox"/>	A	90799	Fzg. auf Bodennichtanlage		
<input type="checkbox"/>	A	90795	Fzg.-Stelle (VAS Messgerät) l. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90796	Fzg.-Stelle (VAS Messgerät) r. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90883	Fzg.-Stelle l. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90884	Fzg.-Stelle r. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90797	Karosserie (VAS Messgerät) h. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90794	Karosserie (VAS Messgerät) v. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90885	Karosserie h. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90880	Karosserie v. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90881	Karosserie vl. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90882	Karosserie vr. verm.		
<input type="checkbox"/>	A	90814	Richtgerät (nicht bei Richtbank) a-a	0	
<input checked="" type="checkbox"/>	A	90853	Vermessung Karosserie / Richtbank aufrüsten		
<input type="checkbox"/>	A	90851	Vermessung Karosserie VAS Messgerät umrüsten		

**DAT Ergebnis: Karosserie Vermessen/Richtbank umrüsten**

RC	DVN	APN	Benennung	Arbeitsart
A	90853	51 01 03 00	KAROSSERIE VERMESSEN * RICHTBANK UMRUESTEN	K

Korrekt ist, wie unten beispielhaft aufgeführt, das Ergebnis beim Fahrzeughersteller Porsche. Hier werden sowohl in der Grafik (DAT und Audatex) als auch im Ergebnis (DAT und Audatex) die Positionen sowie die Inhalte der Positionen klar abgegrenzt und unterschieden.

**Ergebnis: DAT**

RC	DVN	APN	Benennung	Arbeitsart	Stufe	ZE
A	90803	51 01 03 53	RICHTBANK AUF TYP UMRUESTEN UMFASST: FZG. AUF RICHTBANK	K	2	210

**Ergebnis: Audatex**

51 01 03 53	KAROSSERIE AUF RICHTBANK MONT	3	21.0
	UMFASST: RICHTBANK ZUM AUFBAU VORBEREITEN, KAROSSERIE AUF RICHTBANK AUF-/ABBAUEN, RICHTWINKELSATZ VON RICHTBANK ABBAUEN		
	OHNE: AUS-/EINBAU VON TEILEN UND AGGREGATEN		

**IFL hat die Datenanbieter bereits darüber informiert.**

**Achten Sie schon bei der Kalkulation auf die richtige Auswahl der Arbeitspositionen in den Kalkulationssystemen!**

**Beachten Sie immer die aktuellen fahrzeugspezifischen Informationen in den Herstellerunterlagen!**

Ihr IFL-Team

© IFL e.V. Friedberg, 2016  
Urheberrechtlich geschützt – alle Rechte vorbehalten