

IFL-technische Mitteilung Nr. 22/2016

Die IFL e. V. informiert regelmäßig über aktuelle Entwicklungen
aus den Bereichen Fahrzeugtechnik und Lackierung

Herstellerübergreifend - Rüstzeiten für Karosserie-Messsysteme

Informationen zu Rüstzeiten für Karosserie-Messsysteme

Derzeit werden Arbeitspositionen für die Rüstarbeiten der (elektronischen) Karosserie-Messsysteme in den Kalkulationssystemen nur für den VAG Konzern angeboten.

Die in den Kalkulationssystemen vorhandene Arbeitspositionen – „Rüstzeit für Karosserie-Messsysteme“ sind:

Audatex: Arbeitsposition 51 01 03 03 „Messsystem Rüsten (VAS 5200)“

DAT: Arbeitsposition 51 01 03 03 = DVN A90851 „Karosserie Vermessen*VAS Messgerät umrüsten“

In diesen Arbeitspositionen nicht enthalten:

- Der Aufwand für die Karosserievermessung
- Zusätzlich notwendige De-/ Montagearbeiten von Anbauteilen für die Karosseriemessarbeiten
- Der Aufwand für die Dateneingabe, das Ausrichten/Kalibrieren der Messsysteme

Für alle anderen Fahrzeughersteller gibt es hierzu keine Arbeitspositionen.

Das KTI (Kraftfahrzeugtechnisches Institut) hat bereits in einer Studie vom März 2013 „Deformationsverhalten moderner Pkw“ herstellerübergreifend die Zeitaufwendungen bei Verwendung verschiedener moderner Karosseriemesssysteme untersucht und darstellt.

Hinweis der IFL:

Folgende Tätigkeiten fallen vor bzw. nach der eigentlichen Karosserievermessung zusätzlich an:

- Messsystem Aufrüsten
- Notwendige Demontagearbeiten (Verkleidungen, Abdeckungen etc.)
- Eingabe der Fahrzeugdaten
- Kalibrierung des Messsystems
- Montagearbeiten (Verkleidungen, Abdeckungen etc.)
- Messsystem Abrüsten

Die IFL hat die Datenanbieter Audatex und DAT bereits im Vorfeld der Erstellung dieser Technischen Mitteilung informiert:

Reaktion Audatex: (herstellerübergreifend)

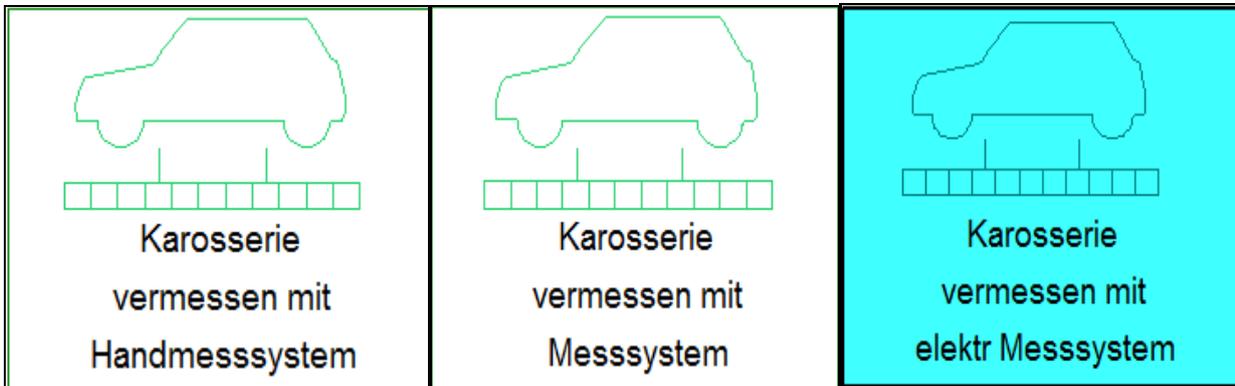
- Für die Karosserievermessung (ohne Richtbank) wurden zwischenzeitlich 3 Positionen aufgenommen
- Für die elektronische Karosserievermessung gibt es eine Position „Karosserie Vermessen vor der Reparatur“ und eine „Karosserievermessung“ (nach der Reparatur)

...

2 -

- Ein Mittelwert von 48 Min. wird als realistisch angesehen und beinhaltet dann die komplette Vermessung inkl. Rüstzeit für das Messsystem und evtl. kleinere Bereiche freilegen.
- Etwaiges Ab-/Anbauen größerer Verkleidungen, Stoßfänger usw. ist nicht enthalten.

Audatex Grafik :



Erläuterung zur Anwendung der Grafik:

Nr	Text Piktogramm	Leit-Nr.	Teiletext 1	Teiletext 2 und Grafik additional text *	Arbeitszeit (Std)	Baugr.
1	Karosserie vermessen mit Handmesssystem	9889	KAROSSERIE	VERMESSEN	0,2	C00
2	Karosserie vermessen mit Messsystem	9890	KAROSSERIE	VERMESSEN	0,5	B00
3	Karosserie vermessen mit elektronischen Messsystem	9892	KAROSSERIE VOR REP	VERMESSEN	0,8	A00
		9893	KAROSSERIE	VERMESSEN	0,8	A00

- Diese Vorgabezeiten (Richtwerte) sind dann zu verwenden, wenn vom Hersteller keine Vorgabezeiten (Richtwerte) veröffentlicht sind oder empfohlen werden.
- Die Vermessungspositionen schließen sich gegenseitig aus. Daher ist eine Baugruppe zu setzen.
- Die Positionen 9892 bzw. 9893 eliminieren die Position 9890 und diese wiederum die Position 9889.
- Da die Position für die elektronische Vermessung 2x angewandt werden kann, muss der Arbeitstext eindeutig beschrieben werden. „Vor Reparatur“ ist zu ergänzen.

Beispiel: A 2000 00 Elektronische Karosserievermessung (Vor Reparatur)
A 2000 00 Elektronische Karosserievermessung

DAT: (aktueller Stand)

Im DAT System wird in der Teileaushwahl/Zusatzpositionen und im Ergebnis die Wort-Verbindung „Karosserie-Vermessen“ zusätzlich zum „VAS Messgerät umrüsten“ aufgeführt, was zu Irritationen führt, da der Aufwand für das Umrüsten der Messsysteme, wie bereits oben beschrieben, nicht in den eigentlichen Karosserie-Vermessungsarbeiten enthalten ist.

Empfehlung:

Alternativ zu den meist nicht vorhandenen Arbeits- bzw. Erfahrungswerten in den Herstellerunterlagen sollten Sie die beigefügte KTI- Auflistung verwenden.

Die dort aufgeführten Zeitaufwendungen für die verschiedenen Karosseriemesssysteme dienen als Richtlinie. Des Weiteren sollten Sie anhand des oben aufgeführten „Hinweis der IFL“ die Vollständigkeit aller objektiv notwendigen Arbeitspositionen in Ihren Kalkulationen bzw. in den Rechnungen überprüfen.

Ihr IFL-Team

© IFL e.V. Friedberg, 2016
Urheberrechtlich geschützt – alle Rechte vorbehalten